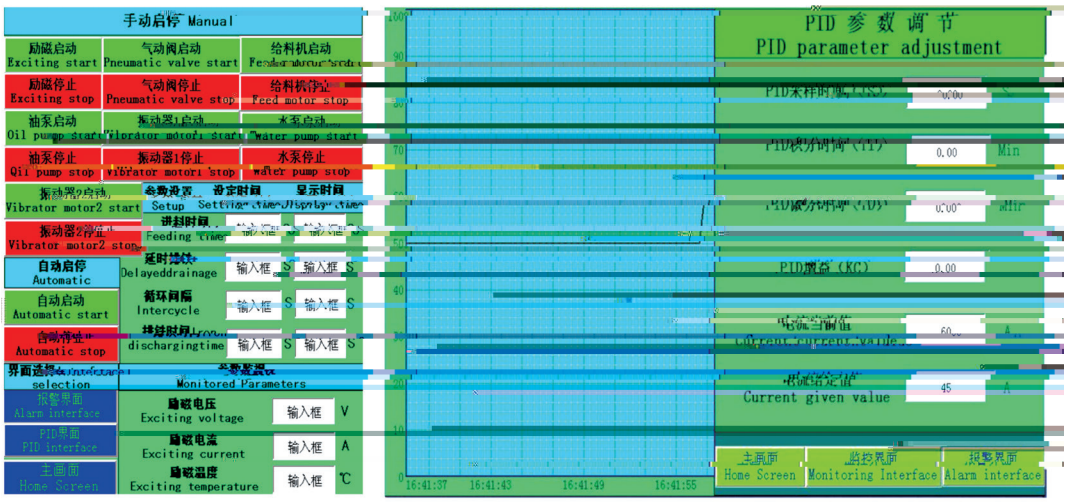
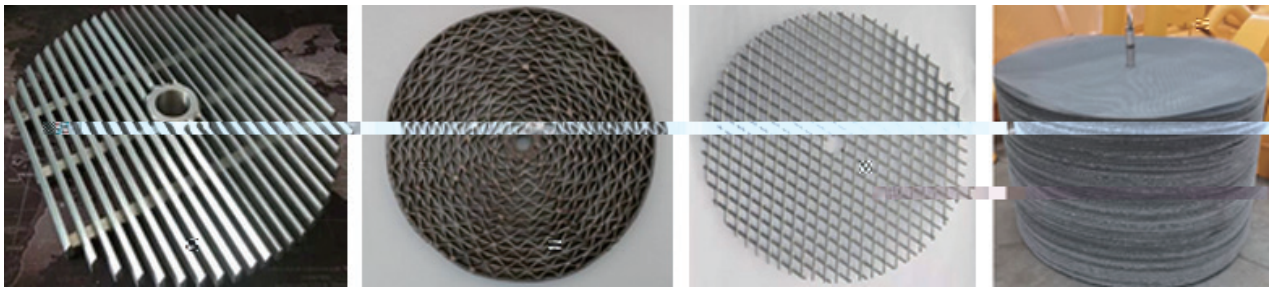
DRY POWDER ELECTRO MAGNETIC IRON REMOVER

HCT


手动启停 Manual
励磁启动 Exciting start
气动阀启动 Pneumatic valve start
给料机启动
励磁停止 Exciting stop
气动阀停止 Pneumatic valve stop
给料机停止 Feed motor stop
油泵启动 Oil pump start
油泵停止 Oil pump stop
振动器1停止 Vibrator motor1 stop
水泵停止 Water pump stop
振动器2启动 Vibrator motor2 start
振动器2停止 Vibrator motor2 stop
参数设置 Setup
设定时间
显示时间
讲料时间
延时排水 Delayeddrainage
循环间隔 Intercycle
排料时间 dischargingtime
输入框
S
自动启停 Automatic
自动启动 Automatic start
自动停止 Automatic stop
界面选择 selection
报警界面 Alarm interface
PID界面 PID interface
主画面 Home Screen
监测参数 Monitored Parameters
励磁电压 Exciting voltage
励磁电流 Exciting current
励磁温度 Exciting temperature
V
A
℃
PID 参 数 调 节
PID parameter adjustment
PID采样时间 (TS)
PID积分时间 (TI)
PID微分时间 (TD)
PID增益 (KC)
Current current value
Current given value
0.00
Min
60
45
主画面 Home Screen
监控界面 Monitoring Interface
报警界面 Alarm interface
16:41:37
16:41:43
16:41:49
16:41:55